

Instructions de mise en œuvre V 16.0

Engobe de zirconium

Remarque : veuillez tout d'abord vous assurer, en vous référant aux indications de l'information sur le produit, que vous disposez des instructions de mise en œuvre correspondant à votre produit. Les présentes instructions concernent la mise en œuvre du scellement de surfaces / couche de protection **engobe de zirconium**.

Les instructions figurant dans ce document doivent être respectées lors de la mise en œuvre et de la pose du produit concerné ! Modifier ou ignorer ces instructions peut entraîner d'importants problèmes de pose voire même un échec total du matériau réfractaire posé !

Ces instructions de mise en œuvre décrivent les directives générales concernant l'entreposage, la mise en œuvre et la pose du matériau réfractaire concerné. S'il semble nécessaire, par ex. pour cause de conditions spécifiques au chantier, de dévier de la procédure décrite dans ce document, il est nécessaire d'en faire part, dans un premier temps, à Refratechnik Steel GmbH !

Entreposage :

- D'une manière générale, à conserver dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel !
- La durée de conservation figurant dans l'information sur le produit est valable conformément à nos recommandations et à compter de la date de fabrication. Vous trouverez cette date imprimée sur l'emballage.
- S'il est stocké dans de bonnes conditions, un matériau peut s'avérer utilisable même au-delà de la date de péremption. Afin de vérifier son état, procéder tout d'abord à un test de prise sur un échantillon. Si un doute persiste, le matériau en question peut être examiné par Refratechnik Steel GmbH.
- En revanche, s'il n'est pas entreposé conformément aux consignes, un produit peut également devenir inutilisable ou de moins bonne qualité bien avant la date de péremption.

- Parce qu'il représente une protection supplémentaire, le film plastique d'origine doit rester sur les palettes le plus longtemps possible. Cependant, ce film protecteur recouvrant les palettes ne dispense pas d'un stockage sous halle.
- Une humidité persistante, due p. ex. à un drainage insuffisant du site de stockage, peut endommager le matériau.
- La responsabilité de l'empilage des produits livrés par nos soins (sacs, big bags, etc.) incombe au transporteur ou bien au client. Refratechnik Steel GmbH décline toute responsabilité d'un éventuel dommage qui serait à imputer à l'empilage (détériorations de l'emballage, dommage aux personnes, etc.).

Protection et sécurité du personnel :

- Utilisez systématiquement une protection adéquate pour les yeux, un masque antipoussière, des vêtements de protection et des gants de travail !

- Se laver soigneusement après la mise en œuvre du matériau !
- Tenez compte de la fiche de données de sécurité !

Généralités :

- Le présent produit est un engobe basé sur des matières premières contenant du zirconium et sert de couche de protection d'éléments céramiques contre tout impact extérieur.
- Livré en sacs, l'**engobe de zirconium** est un matériau sec et doit être préparé sur le chantier.
- Toujours mettre en œuvre des unités d'emballage complètes (1 sac). Un gâchage de quantités partielles peut provoquer des ségrégations et un changement des propriétés du matériau.
- Utiliser uniquement de l'eau potable pour éviter d'affecter la prise du produit.

- La mise en œuvre de l'**engobe de zirconium** doit être effectuée à température ambiante (5 à 25 °C).
- Les basses températures peuvent retarder ou même empêcher la prise du produit ; c'est pourquoi la température du matériau et de l'eau de gâchage doit être d'au moins 5°C. Dans certaines circonstances, le site de pose lui-même doit être chauffé.
- Inversement, dans le cas de températures supérieures à 25°C, la prise du produit peut être considérablement accélérée.
- Avant la mise en œuvre sur toute la surface, nous recommandons de procéder à un examen d'aptitude sur un champ d'essai représentatif de l'élément afin de vérifier si l'**engobe de zirconium** peut être utilisé dans les conditions d'exploitation individuelles !
- Pendant la mise en chauffe, il est absolument impératif d'éviter l'exposition ponctuelle du revêtement réfractaire aux flammes ! Les surchauffes ponctuelles et massives peuvent endommager gravement le matériau réfractaire. Il est nécessaire de veiller à ce que l'ensemble du revêtement à chauffer le soit de manière uniforme, sans différences de température significatives.

Gâchage :

- Le malaxeur, les outils, les dispositifs de convoyage, etc., doivent être propres et exempts de toute salissure !
- Gâcher l'équivalent d'une unité d'emballage du matériau sec avec la quantité requise d'eau potable dans un

réipient adéquat (conformément à l'information sur le produit). Veuillez utiliser à cet effet un malaxeur fixé sur une perceuse.

- Un conteneur servant au gâchage est rempli de la quantité d'eau potable nécessaire. En utilisant le malaxeur, ajouter lentement le matériau sec à l'eau (temps de dosage : 1- 2 minutes). Ensuite, intensifier la vitesse et malaxer énergiquement pendant 3 minutes. Laisser alors reposer durant environ 5 minutes puis reprendre le malaxage pendant 1 minute. Le mélange préparé avec l'**engobe de zirconium** est alors prêt à l'emploi !
- Afin d'éviter toute contamination de l'**engobe de zirconium** déjà gâché, il est recommandé de toujours bien refermer le conteneur hermétiquement !
- Dans des conditions d'entreposage normales dans un conteneur hermétiquement fermé, le produit gâché peut être mis en œuvre dans un délai de 2 jours. Toutefois, il est recommandé de le remuer une nouvelle fois avant la mise en œuvre (durant 2 minutes).

Mise en œuvre :

- La mise en œuvre de l'**engobe de zirconium** déjà gâché est réalisée avec des pulvérisateurs, pinceaux, rouleaux à peinture, etc. directement sur l'élément céramique ou immédiatement après avoir ôté le coffrage du béton sur lequel l'**engobe de zirconium** doit être appliqué.
- L'épaisseur de la couche à poser doit être la plus fine possible et ne pas dépasser 2,0 mm. L'application doit être la

plus régulière possible et réalisée en une opération.

Prise – durcissement :

- La prise de l'**engobe de zirconium** intervient à température ambiante après environ une heure, suite à quoi une couche protectrice se forme sur l'élément monolithique garni ou céramique.

Séchage – mise en chauffe :

- Le séchage peut être amorcé une heure après l'application et de la formation de la couche protectrice.
- Aucune recommandation de séchage ou de mise en chauffe particulière n'est à considérer pour l'**engobe de zirconium**. Veuillez vous reporter aux indications de séchage et de mise en chauffe relatives au matériau de base.